

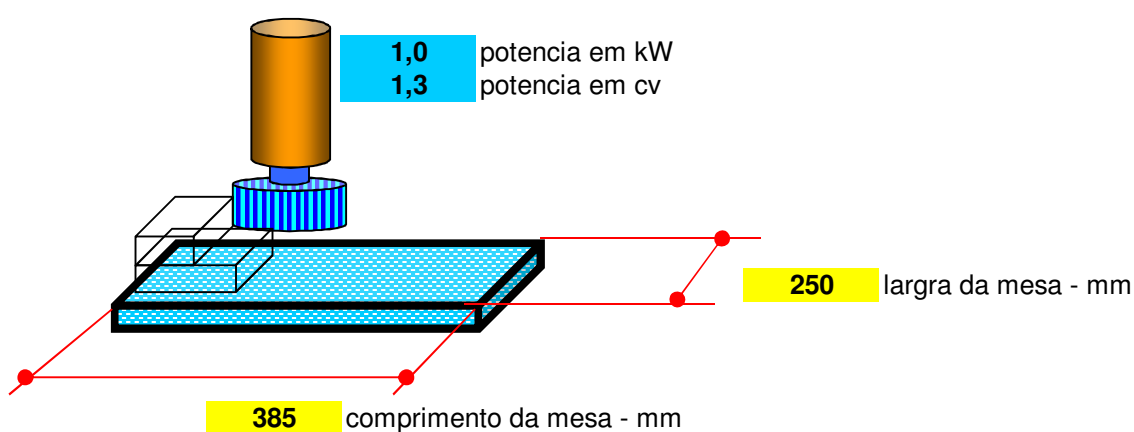


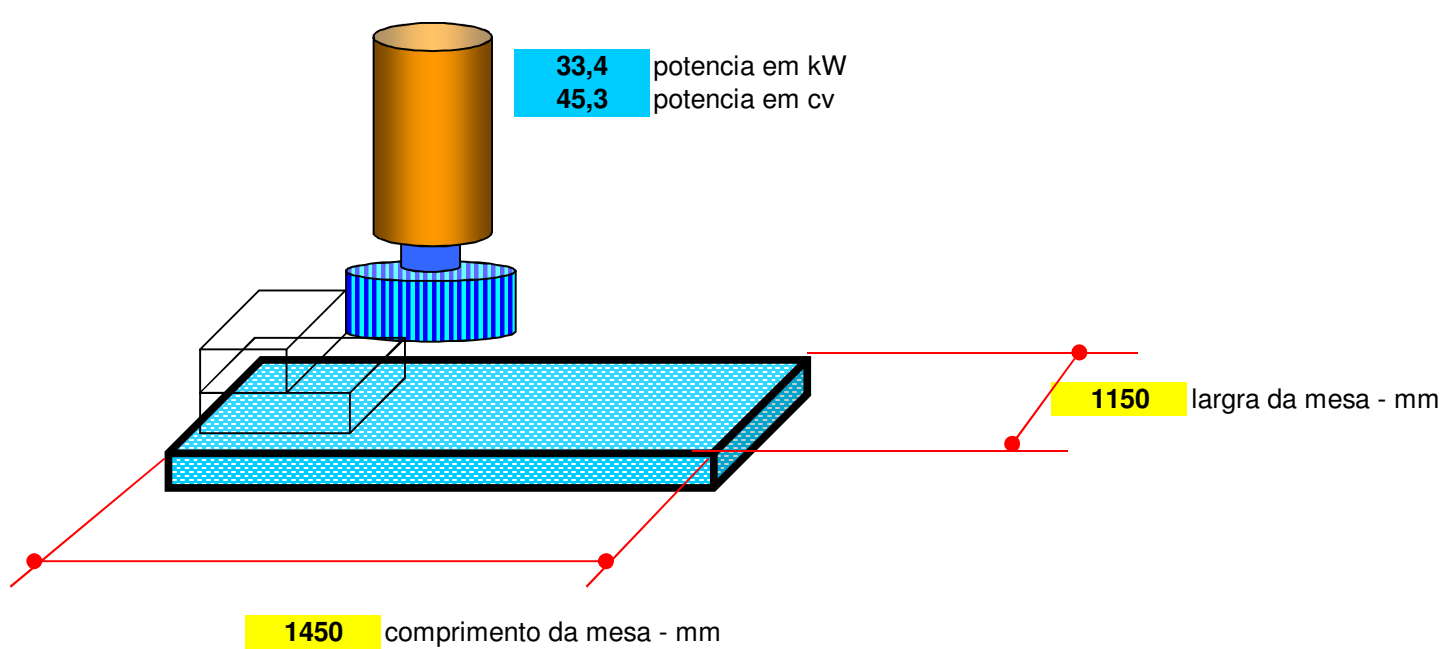
CUIDADOS BASICOS PARA O USUARIO
Planilha automática - Obedecer instruções abaixo!

→  Células para dados de saída - Você receberá os resultados dos cálculos aqui!
 Células para dados de entrada - Você deverá digitar os dados de entrada somente aqui!

FRESADORA pequena



FRESADORA grande



POTENCIA REAL PARA fresadora

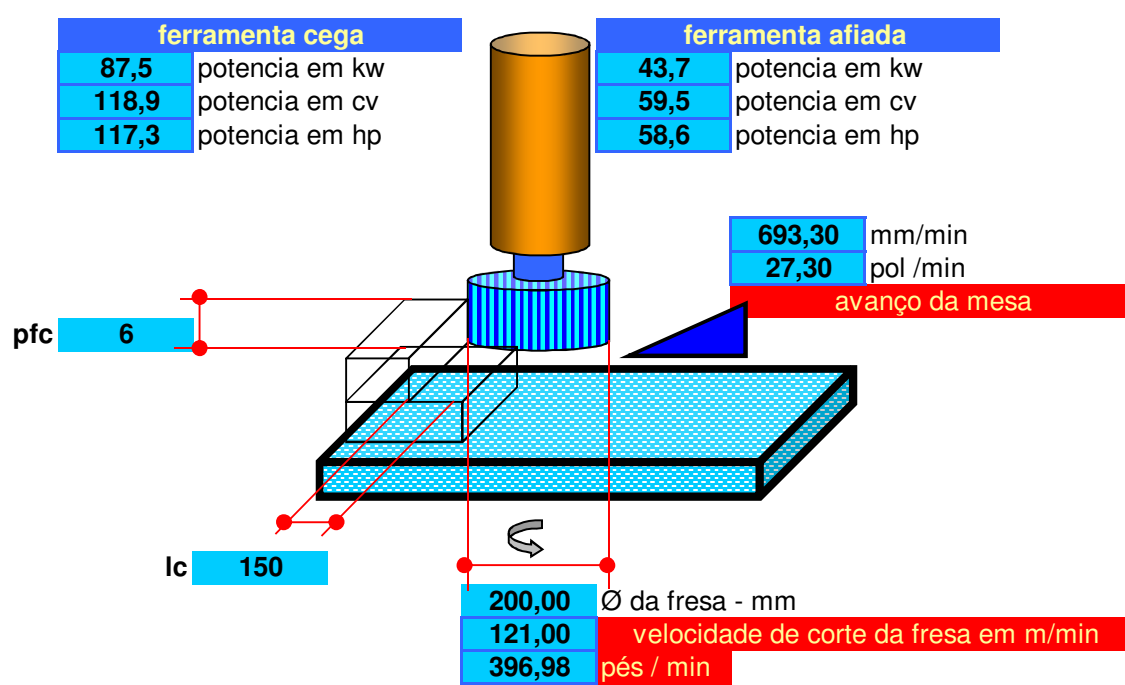


TABELA # 01

MATERIAL	dureza - BHn					
	150 -175	176-200	201-250	251-300	301-350	351-400
AC - AISI 1010 - 1015	0,72	0,85				
AC - AISI 1030 - 1055	0,72	0,85	0,96			
AC - AISI 1060 - 1095			0,90	1,05	1,20	
AC - AISI B 1112 - B 1120	0,60					
A - LIGA - AISI SI 1314, 1330, 1340, 2315, 2340, 2350, 3115, 3130, 3160, 3150, 4130, 4140, 4150, 4615, 4820, 5120, 5120, 5130, 5140, 6115, 6140	0,60	0,72	0,84	0,96	1,10	1,20
ACÓ LIGA - AISI 6140, 6150, 6160, 6195		0,85	1,00	1,20	1,45	1,55
AÇO INOXIDÁVEL	0,60	0,72	0,86			
FERRO FUNDIDO CINZENTO	0,36	0,40	0,50	0,60		
FERRO FUNDIDO DE LIGA	0,36	0,50	0,65	0,70		
FERRO MALEÁVEL FERRÍTICO	0,30					
FERRO MALEÁVEL PERLÍTICO		0,42	0,60	0,80		
AÇO FUNDIDO	0,60	0,76	0,80			
AÇO FERRAMENTA		0,75	0,84	0,96	1,10	1,20
LATÕES E BRONZES	0,60	0,72	0,84			
LIGAS DE ALTA TEMPERATURA		1,96	1,25	1,32	1,44	

200,00 diâmetro da fresa - mm 7,87 pol
 12,00 número de dentes da fresa 0,0118 pol
 0,300 avanço por dente da fresa 27,30 pol / min
 192,58 rpm da fresa
 693,30 avanço da mesa - mm/min
 pfc 6,00 penetração da ferramenta - mm 0,24 pol
 lc 150,00 largura de corte - mm 5,91 pol
 0,77 unidade de potencia conforme TABELA #01
 58,64 potencia do motor de acionamento hp
 0,50 eficiência mecânica
 121,00 velocidade de corte m/min 396,98 pés / min